

Garant**Svrđlo za centriranje HSS A, bez prevlake, nazivni \varnothing DC k12: 1,6mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 111000 1,6 |
| GTIN | 4045197000132 |
| Razred artikla | 11A |

Opis**Izvedba:**

Brušeno iz punog komada, s posebno brušenom stražnjom površinom, spiralni žlijebovi.

Tehnički opis

| | |
|--|------------------------|
| Tolerancija drške | h7 |
| Posmak f u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm/okr |
| Broj oštrica Z | 2 |
| za \varnothing obratka | 10 – 15 mm |
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 1,6 mm |
| \varnothing drške D_s | 4 mm |
| Ukupna duljina L | 35,5 mm |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS |
| Standard | DIN 333 |
| Tip | A |
| Tolerancija nazivnog \varnothing | k12 |
| Kut upuštanja | 60 stupanj |
| Smjer rezanja | desno |
| Drška | Cilindrična drška s h7 |

| | |
|--------------------|-----------------------|
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Svrkla za centriranje |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 70 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 45 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 25 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 10 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 8 m/min | P |
| CuZn | prikladno | 80 m/min | N |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |