

**Garant****Spiralno svrdlo HSS N, bez prevlake, Ø DC h8 (mm odn. cola): 7,2****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 114150 7,2    |
| GTIN           | 4045197013194 |
| Razred artikla | 11B           |

**Opis****Izvedba:**

Profilno brušeno: Spiralno svrdlo velike koncentričnosti s precizno brušenim vrhom.

Vaporizirano od Ø 2,4 mm.

Sa šiljkom u obliku C od veličine 4 mm nadalje.

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Napomena:**

Vel. 16 – 20: svrdlo s Ø drške 16 mm.

**Tehnički opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 7,2 mm      |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>          | 69 mm       |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>            | 0,07 mm/okr |
| Broj oštrica Z                                       | 2           |
| Tolerancija nazivnog Ø                               | h8          |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 7,2 mm      |
| Ukupna duljina L                                     | 109 mm      |
| Standard   | DIN 338     |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 58,2 mm     |
| Kut vrha   | 118 stupanj |

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Drška              | Cilindrična drška |
| Prevlaka           | bez prevlake      |
| Rezni materijal    | HSS               |
| Tip                | N                 |
| Unutarnje hlađenje | ne                |
| Prsten u boji      | nema              |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo   |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$    | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 45 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 40 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 30 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 25 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 10 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 8 m/min  | P       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 25 m/min | K       |
| CuZn                           | prikladno                          | 80 m/min | N       |
| Ulje                           | prikladno                          |          |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |          |         |