

**Garant****Spiralno svrdlo HSS N, bez prevlake, Ø DC h8 (mm odn. cola): 6,7****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	114150 6,7
GTIN	4045197013149
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

Profilno brušeno: Spiralno svrdlo velike koncentričnosti s precizno brušenim vrhom.

Vaporizirano od Ø 2,4 mm.

Sa šiljkom u obliku C od veličine 4 mm nadalje.

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Napomena:**

Vel. 16 – 20: svrdlo s Ø drške 16 mm.

**Tehnički opis**

Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/okr
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	6,7 mm
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	63 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ø drške D <sub>s</sub>	6,7 mm
Ukupna duljina L	101 mm
Standard	DIN 338
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	53 mm
Kut vrha	118 stupanj

Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
CuZn	prikladno	80 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		