

**Garant****VHM svrdlo za centriranje A, bez prevlake, Ø DC k13: 2,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	121000 2,5
GTIN	4045197038364
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

Brušen od VHM šipke. Spiralno užljebljen.

**Tehnički opis**

za Ø obratka	20 – 30 mm
Tolerancija drške	h6
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	2,5 mm
Broj oštrica Z	2
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/okr
Ø drške D <sub>s</sub>	6,3 mm
Ukupna duljina L	45 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 333
Tip	A
Tolerancija nazivnog Ø	k13
Kut upuštanja	60 stupanj
Smjer rezanja	desno
Drška	Cilindrična drška s h6

Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdla za centriranje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	200 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	180 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	S
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
CuZn	prikladno	160 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		