

**Svrdo za centriranje HSS A, bez prevlake, nazivni Ø DC k12: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	111005 10
GTIN	4045197255358
Razred artikla	12A

Opis**Izvedba:**

Brušeno iz punog komada, s posebno brušenom stražnjom površinom, spiralni žlijebovi.

Tehnički opis

Nazivni Ø D _c	10 mm
Tolerancija drške	h7
Broj oštrica Z	2
za Ø obratka	> 250 mm
Posmak f u čeliku < 900 N/mm ²	0,09 mm/okr
Ø drške D _s	25 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Standard	DIN 333
Tip	A
Tolerancija nazivnog Ø	k12
Kut upuštanja	60 stupanj
Smjer rezanja	desno
Drška	Cilindrična drška s h7

Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdla za centriranje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	70 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	45 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
CuZn	prikladno	80 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		