

**Garant****Spiralno svrdlo HSS N, bez prevlake, Ø DC h8 (mm odn. cola): 9,8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	114150 9,8
GTIN	4045197013477
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

Profilno brušeno: Spiralno svrdlo velike koncentričnosti s precizno brušenim vrhom.

Vaporizirano od Ø 2,4 mm.

Sa šiljkom u obliku C od veličine 4 mm nadalje.

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Napomena:**

Vel. 16 – 20: svrdlo s Ø drške 16 mm.

**Tehnički opis**

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	87 mm
Posmak $f$ u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/okr
Nazivni Ø $D_c$	9,8 mm
Broj oštrica $Z$	2
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ø drške $D_s$	9,8 mm
Ukupna duljina $L$	133 mm
Standard	DIN 338
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	72,3 mm
Kut vrha	118 stupanj

Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
CuZn	prikladno	80 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		