

Garant**Svrđlo za centriranje HSS R, bez prevlake, nazivni Ø DC k12: 1,25mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	111350 1,25
GTIN	4045197000620
Razred artikla	11A

Opis**Izvedba:**

Brušeno iz punog komada, s posebno brušenom stražnjom površinom, spiralni žlijebovi. Centrirajuće svrdlo sa zaobljenjem:

- **Zbog polumjera nema oštrog prijelaza od provrta do upuštenja kao kod oblika A, te se time postiže veća sigurnost procesa.**
- **U slučaju pojavljivanja ekscentra, noseća površina je puno prilagodljivija za prienos sile. Kod pojave ekscentra sustav odlično funkcionira.**

Tehnički opis

Posmak f u čeliku < 900 N/mm ²	0,02 mm/okr
Nazivni Ø D _c	1,25 mm
Tolerancija drške	h7
za Ø obratka	8 – 10 mm
Broj oštrica Z	2
Ø drške D _s	3,15 mm
Ukupna duljina L	31,5 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Standard	DIN 333
Tip	R

Tolerancija nazivnog \emptyset	k12
Kut upuštanja s radiusom	60 stupanj
Smjer rezanja	desno
Drška	Cilindrična drška s h7
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdla za centriranje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	70 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	45 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
CuZn	prikladno	80 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		