

Garant**Svrđlo za centriranje HSS-E R s površinom, bez prevlake, nazivni Ø DC k12: 4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	111450 4
GTIN	4045197000743
Razred artikla	11A

Opis**Izvedba:**

Brušeno iz punog komada, s posebno brušenom stražnjom površinom, spiralni žlijebovi. Karakteristike centrirajućeg svrdla sa zaobljenjem. Oblik R: vidi br. 111350.

Tehnički opis

za Ø obratka	40 – 63 mm
Posmak f u čeliku < 900 N/mm ²	0,03 mm/okr
s – 0,1	8,4 mm
Tolerancija drške	h7
Broj oštrica Z	2
Nazivni Ø D _c	4 mm
Ø drške D _s	10 mm
Ukupna duljina L	55 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 333
Tip	R
Tolerancija nazivnog Ø	k12

Kut upuštanja s radijusom	60 stupanj
Smjer rezanja	desno
Drška	Cilindrična drška s h7
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdla za centriranje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	70 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	45 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	K
CuZn	prikladno	80 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		