

Garant**Spiralno svrdlo HSS N, bez prevlake, Ø DC h8 (mm odn. cola): 10,2****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	114150 10,2
GTIN	4045197013514
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Profilno brušeno: Spiralno svrdlo velike koncentričnosti s precizno brušenim vrhom.

Vaporizirano od Ø 2,4 mm.

Sa šiljkom u obliku C od veličine 4 mm nadalje.

Preporuka:**Maksimalna dubina bušenja:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Napomena:

Vel. 16 – 20: svrdlo s Ø drške 16 mm.

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	87 mm
Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Nazivni Ø D_c	10,2 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ø drške D_s	10,2 mm
Ukupna duljina L	133 mm
Standard	DIN 338
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	71,7 mm
Kut vrha	118 stupanj

Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
CuZn	prikladno	80 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		