

Garant**Spiralno svrdlo HSS N, bez prevlake, Ø DC h8 (mm odn. cola): 9,1****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 114150 9,1 |
| GTIN | 4045197013392 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Profilno brušeno: Spiralno svrdlo velike koncentričnosti s precizno brušenim vrhom.

Vaporizirano od Ø 2,4 mm.

Sa šiljkom u obliku C od veličine 4 mm nadalje.

Preporuka:**Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napomena:

Vel. 16 – 20: svrdlo s Ø drške 16 mm.

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 81 mm |
| Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/okr |
| Nazivni Ø D_c | 9,1 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Ø drške D_s | 9,1 mm |
| Ukupna duljina L | 125 mm |
| Standard | DIN 338 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 67,4 mm |
| Kut vrha | 118 stupanj |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Drška | Cilindrična drška |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS |
| Tip | N |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 45 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 25 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 10 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 8 m/min | P |
| GG(G) | prikladno | 25 m/min | K |
| CuZn | prikladno | 80 m/min | N |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |