

**Garant****VHM NC zabašivač 90° spiralni, TiAlN, Ø DC h6: 6mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	121040 6
GTIN	4045197038555
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

Precizno **centriran i brušen vrh alata. Lako zabašivanje i velika točnost** obrade. Stabilno zbog kratkih žljebova.

**≥ Ø 6 mm sa steznom površinom HB.**

**Upotreba:**

S kutom vrha od **90°** za zabašivanje i upuštanje u istoj operaciji, kada slijedi upotreba spiralnog svrdla manjeg Ø.

**Napomena:**

Koristite broj okretaja za stvarni Ø rupe (a ne za općeniti vanjski Ø rupe).

**Tehnički opis**

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	13 mm
Tolerancija drške	h6
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	50 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača

Tolerancija nazivnog $\emptyset$	h6
Kut vrha	90 stupanj
Broj oštrica Z	2
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Navrtač

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	260 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	240 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	S
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
CuZn	prikladno	200 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

