

Garant**VHM svrdlo za centriranje A, TiAlN, Ø DC k13: 5mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 121001 5 |
| GTIN | 4045197596543 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

Brušen od VHM šipke. Spiralno užljebljen.
Za materijale do **62 HRC**.

Tehnički opis

| | |
|--|-------------|
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm ² | 0,1 mm/okr |
| Nazivni Ø D _c | 5 mm |
| za Ø obratka | 63 – 100 mm |
| Tolerancija drške | h6 |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Ø drške D _s | 12,5 mm |
| Ukupna duljina L | 63 mm |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | DIN 333 |
| Tip | A |
| Tolerancija nazivnog Ø | k13 |
| Kut upuštanja | 60 stupanj |
| Smjer rezanja | desno |

| | |
|--------------------|------------------------|
| Drška | Cilindrična drška s h6 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Svrkla za centriranje |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 60 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | P |
| Čelik < 55 HRC | prikladno | 20 m/min | H |
| Čelik < 60 HRC | prikladno | 15 m/min | H |
| Čelik < 67 HRC | prikladno samo u posebnim uvjetima | 10 m/min | H |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |