

**Garant**
**Spiralno svrdlo HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 5,55mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	114620 5,55
GTIN	4045197023735
Razred artikla	11B

**Opis**
**Izvedba:**

Dimenzije slične DIN 338.

Drška prema DIN 1835A.

**Visokoučinkovito HPC spiralno svrdlo** za materijale s višim ležajevima i jačom otpornošću. Izrazito stabilno zahvaljujući **ojačanoj jezgri i paraboličnom obliku užljebljenja**. Korektura steznog kuta na vrhu. Precizna koncentričnost za precizno bušenje.

Sa šiljkom u obliku S.

**Preporuka:**

**Maksimalna dubina bušenja:**  $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

Nazivni Ø $D_c$	5,55 mm
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	57 mm
Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/okr
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ø drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	101 mm
Standard	DIN 338
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	48,7 mm
Kut vrha	130 stupanj

Drška	DIN 1835 A s h6
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E PM
Kut spirale	38 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	N
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	S
GG(G)	prikladno	50 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	N
Uni	prikladno		

Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno