

Garant**GARANT Master TM glodalo za navoje 2×D, TiAlN, UNC: 7/8-9****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139722 7/8-9
GTIN	4062406058012
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

Vretenasto glodalo od tvrdog metala za navoje **s neravnomjernim rasporedom oštrica i većim brojem oštrica**. Kroz **nejednaku podjelu oštrica** postiže se **visoka mirnoća rada i dugi vijek trajanja alata**.

Novorazvijena univerzalna geometrija i prevlaka visokih performansi za upotrebu na širokom spektru materijala.

- **Značajno smanjenje vibracije kroz nejednaku raspodjelu oštrica.**
- **Veći broj oštrica.**
- **Nova prevlaka za optimalnu otpornost na habanje.**
- **Ispravljeni profil navoja za izbjegavanje odstupanja profila.**

Upotreba:

Zanavoj **UNC** ASME-B1.1.

Napomena:

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA

Oblik **HB**: naručiti s **br. 139722 + 129100 HB**

Oblik **HE**: naručiti s **br. 139722 + 129100 HE**

Vrsta navoja: UNC

Vrsta navoja: UNC-LH

Broj zubi Z: 6

Navoji po colu: 9

Nazivni $\varnothing D_c$: 15,95 mm

Duljina rezne oštrice l_1 : 46,43 mm

Duljina drške L_s : 48 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

\varnothing drške D_s : 16 mm

Tehnički opis

Broj steznih utora	6
Vrsta navoja	UNC
Vrsta navoja	UNC-LH
Duljina drške L_s	48 mm
\varnothing drške D_s	16 mm
Broj zubi Z	6
Navoji po colu	9
Nagib navoja	2,822 mm
\varnothing navoja	22,23 mm
Ukupna duljina L	110 mm
Duljina rezne oštrice l_1	46,43 mm
Posmak f_z u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm
Veličina navoja	7/8-9 UNC
Nazivni $\varnothing D_c$	15,95 mm
Seriya	Master TM
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	VHM
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da
Smjer rezanja	desno
Primjena kod vrste bušenja	do $2 \times D$ kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do $2 \times D$ za prolazne rupe
Podjela oštrica	nejednako
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	zeleno
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Vrsta proizvoda	Navojno glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	220 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	220 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	H
TOOLOX 33	prikladno	85 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	50 m/min	S
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno	200 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB

Brušenje tip HE

129100 HE

