

**Garant**
**GARANT Master TM glodalo za navoje 2xD, TiAlN, UNC: 5/8-11**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 139722 5/8-11 |
| GTIN           | 4062406057992 |
| Razred artikla | 11D           |

**Opis**
**Izvedba:**

Vretenasto glodalo od tvrdog metala za navoje **s neravnomjernim rasporedom oštrica i većim brojem oštrica**. Kroz **nejednaku podjelu oštrica** postiže se **visoka mirnoća rada i dugi vijek trajanja alata**.

**Novorazvijena univerzalna geometrija i prevlaka visokih performansi** za upotrebu na širokom spektru materijala.

- **Značajno smanjenje vibracije kroz nejednaku raspodjelu oštrica.**
- **Veći broj oštrica.**
- **Nova prevlaka za optimalnu otpornost na habanje.**
- **Ispravljeni profil navoja za izbjegavanje odstupanja profila.**

**Upotreba:**

Zanavoj **UNC** ASME-B1.1.

**Napomena:**

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA

Oblik **HB**: naručiti s **br. 139722 + 129100 HB**

Oblik **HE**: naručiti s **br. 139722 + 129100 HE**

Vrsta navoja: UNC

Vrsta navoja: UNC-LH

Broj zubi Z: 6

Navoji po colu: 11

Nazivni Ø D<sub>C</sub>: 11,95 mm

Duljina rezne oštrice l<sub>1</sub>: 33,39 mm

Duljina drške L<sub>s</sub>: 45 mm

Ukupna duljina L: 92 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 12 mm

**Tehnički opis**

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Vrsta navoja   | UNC                     |
| Vrsta navoja   | UNC-LH                  |
| Ø drške D <sub>s</sub>                                 | 12 mm                   |
| Ukupna duljina L                                       | 92 mm                   |
| Nagib navoja   | 2,309 mm                |
| Broj zubi Z  | 6                       |
| Duljina drške L <sub>s</sub>                           | 45 mm                   |
| Broj steznih utora                                     | 6                       |
| Ø navoja   | 15,86 mm                |
| Navoji po colu   | 11                      |
| Duljina rezne oštrice l <sub>1</sub>                   | 33,39 mm                |
| Posmak f <sub>z</sub> u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,11 mm                 |
| Veličina navoja  | 5/8-11 UNC              |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                               | 11,95 mm                |
| Serijska   | Master TM               |
| Prevlaka   | TiAlN                   |
| Kut profila navoja vijka                               | 60 stupanj              |
| Rezni materijal  | VHM                     |
| Drška  | DIN 6535 HA s h6        |
| Unutarnje hlađenje                                     | da                      |
| Smjer rezanja  | desno                   |
| Primjena kod vrste bušenja                             | do 2xD kod osnovne rupe |
| Primjena kod vrste bušenja                             | do 2xD za prolazne rupe |
| Podjela oštrica  | nejednako               |
| Tolerancija drške                                      | h6                      |
| Prsten u boji  | zeleno                  |
| unutarnja/vanjska primjena                             | Unutarnja               |
| Vrsta proizvoda  | Navojno glodalo         |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno                          | 220 m/min      | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 220 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno                          | 180 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 140 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 130 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 120 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 80 m/min       | P       |
| Čelik < 50 HRC                 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 45 m/min       | H       |
| TOOLOX 33                      | prikladno                          | 85 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                      | prikladno                          | 50 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 82 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 75 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 50 m/min       | S       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 120 m/min      | K       |
| CuZn                           | prikladno                          | 200 m/min      | N       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |
| mokro minimalno                | prikladno                          |                |         |
| Zrak                           | prikladno                          |                |         |

## Usluge

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| Brušenje tip HB | 129100 HB |
| Brušenje tip HE | 129100 HE |

