

**Garant****GARANT Master TM glodalo za navoje 2xD, TiAlN, UNF: 5/8-18****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139727 5/8-18
GTIN	4062406058098
Razred artikla	11D

**Opis****Izvedba:**

Vretenasto glodalo od tvrdog metala za navoje **s neravnomjernim rasporedom oštrica i većim brojem oštrica**. Neravnomjernim rasporedom oštrica postiže se **miran rad i dulji vijek trajanja alata**.

**Novorazvijena univerzalna geometrija** i **visoko učinkovita prevlaka** za upotrebu na širokom spektru materijala.

- **Značajno smanjenje vibracija postignuto neravnomjernim rasporedom oštrica.**
- **Ispravljeni profil navoja zaslužan je za sprječavanje izobličenja profila.**
- **veći broj oštrica.**
- **nova prevlaka za optimalnu otpornost na trošenje.**

**Upotreba:**

Za **navoj UNF** ASME-B1.1.

**Napomena:**

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA

Oblik **HB**: naručiti s **br. 139727 + 129100 HB**

Oblik **HE**: naručiti s **br. 139727 + 129100 HE**

Vrsta navoja: UNF

Vrsta navoja: UNF-LH

Broj zubi Z: 6

Navoji po colu: 18

Nazivni  $\varnothing D_c$ : 11,95 mm

Duljina rezne oštrice  $l_1$ : 33,09 mm

Duljina drške  $L_s$ : 45 mm

Ukupna duljina L: 92 mm

$\varnothing$  drške  $D_s$ : 12 mm

**Tehnički opis**

Duljina drške $L_s$	45 mm
Broj steznih utora	6
Vrsta navoja	UNF
Vrsta navoja	UNF-LH
Navoji po colu	18
$\varnothing$ drške $D_s$	12 mm
Nagib navoja	1,411 mm
Broj zubi Z	6
$\varnothing$ navoja	15,86 mm
Ukupna duljina L	92 mm
Duljina rezne oštrice $l_1$	33,09 mm
Posmak $f_z$ u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Veličina navoja	5/8-18 UNF
Nazivni $\varnothing D_c$	11,95 mm
Serija	Master TM
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	VHM
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da
Smjer rezanja	desno
Primjena kod vrste bušenja	do $2 \times D$ kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do $2 \times D$ za prolazne rupe
Podjela oštrica	nejednako
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	zeleno
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Vrsta proizvoda	Navojno glodalo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	220 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	220 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	H
TOOLOX 33	prikladno	85 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	S
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno	200 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

## Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB

Brušenje tip HE

129100 HE

