

Garant**GARANT Master TM glodalo za navoje 2xD, TiAlN, UNF: 1-12****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139727 1-12
GTIN	4062406058128
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

Vretenasto glodalo od tvrdog metala za navoje **s neravnomjernim rasporedom oštrica i većim brojem oštrica**. Neravnomjernim rasporedom oštrica postiže se **miran rad i dulji vijek trajanja alata**.

Novorazvijena univerzalna geometrija i **visoko učinkovita prevlaka** za upotrebu na širokom spektru materijala.

- **Značajno smanjenje vibracija postignuto neravnomjernim rasporedom oštrica.**
- **Ispravljeni profil navoja zaslužan je za sprječavanje izobličenja profila.**
- **veći broj oštrica.**
- **nova prevlaka za optimalnu otpornost na trošenje.**

Upotreba:

Za **navoj UNF** ASME-B1.1.

Napomena:

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA

Oblik **HB**: naručiti s **br. 139727 + 129100 HB**

Oblik **HE**: naručiti s **br. 139727 + 129100 HE**

Vrsta navoja: UNF

Vrsta navoja: UNF-LH

Broj zubi Z: 6

Navoji po colu: 12

Nazivni $\varnothing D_c$: 19,95 mm

Duljina rezne oštrice l_1 : 51,77 mm

Duljina drške L_s : 50 mm

Ukupna duljina L: 120 mm

\varnothing drške D_s : 20 mm

Tehnički opis

Vrsta navoja	UNF
Vrsta navoja	UNF-LH
Broj zubi Z	6
Ukupna duljina L	120 mm
Navoji po colu	12
Ø navoja	25,4 mm
Duljina drške L _s	50 mm
Nagib navoja	2,117 mm
Ø drške D _s	20 mm
Broj steznih utora	6
Duljina rezne oštrice l ₁	51,77 mm
Posmak f _z u čeliku < 750 N/mm ²	0,15 mm
Veličina navoja	1-12 UNF
Nazivni Ø D _c	19,95 mm
Seriya	Master TM
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	VHM
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da
Smjer rezanja	desno
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD za prolazne rupe
Podjela oštrica	nejednako
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	zeleno
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Vrsta proizvoda	Navojno glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	220 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	220 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	H
TOOLOX 33	prikladno	85 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	50 m/min	S
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno	200 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB

Brušenje tip HE

129100 HE

