

**Garant****GARANT Master TM glodalo za navoje s upuštanjem 2×D, TiAlN, UNC: 10-24****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139723 10-24
GTIN	4062406058197
Razred artikla	11D

**Opis****Izvedba:**

Vretenasto glodalo od tvrdog metala za navoje **s neravnomjernim rasporedom oštrica i većim brojem oštrica**. Kroz **nejednaku podjelu oštrica** postiže se **visoka mirnoća rada i dugi vijek trajanja alata**.

**Novorazvijena univerzalna geometrija i prevlaka visokih performansi** za upotrebu na širokom spektru materijala.

- **Značajno smanjenje vibracije kroz nejednaku raspodjelu oštrica.**
- **Veći broj oštrica.**
- **Nova prevlaka za optimalnu otpornost na habanje.**
- **Ispravljeni profil navoja za izbjegavanje odstupanja profila.**

**Prednost:**

Stupanj upuštanja na strani drške za 90° upuštanje služi za istovremeno upuštanje i glodanje navoja u jednom radnom koraku.

**Upotreba:**

Za **navoj UNC ASME-B1.1**.

**Napomena:**

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA

Oblik **HB**: naručiti s **br. 139723 + 129100 HB**

Oblik **HE**: naručiti s **br. 139723 + 129100 HE**

Vrsta navoja: UNC

Vrsta navoja: UNC-LH

Broj zubi Z: 4

Navoji po colu: 24

Nazivni  $\varnothing D_c$ : 3,55 mm

Duljina rezne oštrice  $l_1$ : 10,02 mm

Duljina drške  $L_s$ : 36 mm

Ukupna duljina L: 58 mm

Ø drške  $D_s$ : 6 mm

## Tehnički opis

Nagib navoja	1,058 mm
Ø navoja	4,83 mm
Broj zubi Z	4
Broj steznih utora	4
Duljina drške $L_s$	36 mm
Vrsta navoja	UNC
Vrsta navoja	UNC-LH
Ukupna duljina L	58 mm
Navoji po colu	24
Ø drške $D_s$	6 mm
Duljina rezne oštrice $l_1$	10,02 mm
Posmak $f_z$ u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Veličina navoja	10-24 UNC
Nazivni Ø $D_c$	3,55 mm
Vrijednost programiranja za upuštanje $L_1$	10,91 mm
Ø $D_1$	5,5 mm
Seriya	Master TM
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	VHM
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da
Smjer rezanja	desno
Primjena kod vrste bušenja	do 2×D kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 2×D za prolazne rupe
Podjela oštrica	nejednako

Kutnik za upuštanje	90 stupanj
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	zeleno
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Vrsta proizvoda	Navojno glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	220 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	220 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	H
TOOLOX 33	prikladno	85 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	S
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno	200 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

Znak	prikladno
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HB	129100 HB
Brušenje tip HE	129100 HE