

Garant**GARANT Master TM glodalo za navoje s upuštanjem 2×D, TiAlN, UNC: 5/16-18****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139723 5/16-18
GTIN	4062406058210
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

Vretenasto glodalo od tvrdog metala za navoje **s neravnomjernim rasporedom oštrica i većim brojem oštrica**. Kroz **nejednaku podjelu oštrica** postiže se **visoka mirnoća rada i dugi vijek trajanja alata**.

Novorazvijena univerzalna geometrija i prevlaka visokih performansi za upotrebu na širokom spektru materijala.

- **Značajno smanjenje vibracije kroz nejednaku raspodjelu oštrica.**
- **Veći broj oštrica.**
- **Nova prevlaka za optimalnu otpornost na habanje.**
- **Ispravljeni profil navoja za izbjegavanje odstupanja profila.**

Prednost:

Stupanj upuštanja na strani drške za 90° upuštanje služi za istovremeno upuštanje i glodanje navoja u jednom radnom koraku.

Upotreba:

Za **navoj UNC ASME-B1.1**.

Napomena:

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA

Oblik **HB**: naručiti s **br. 139723 + 129100 HB**

Oblik **HE**: naručiti s **br. 139723 + 129100 HE**

Vrsta navoja: UNC

Vrsta navoja: UNC-LH

Broj zubi Z: 4

Navoji po colu: 18

Nazivni $\varnothing D_c$: 6,1 mm

Duljina rezne oštrice l_1 : 16,18 mm

Duljina drške L_s : 40 mm

Ukupna duljina L: 75 mm

Ø drške D_s: 10 mm

Tehnički opis

Ø drške D _s	10 mm
Navoji po colu	18
Vrsta navoja	UNC
Vrsta navoja	UNC-LH
Nagib navoja	1,411 mm
Ø navoja	7,94 mm
Ukupna duljina L	75 mm
Broj zubi Z	4
Broj steznih utora	4
Duljina drške L _s	40 mm
Duljina rezne oštrice l ₁	16,18 mm
Posmak f _z u čeliku < 750 N/mm ²	0,06 mm
Veličina navoja	5/16-18 UNC
Nazivni Ø D _c	6,1 mm
Vrijednost programiranja za upuštanje L ₁	17,35 mm
Ø D ₁	8,5 mm
Seriya	Master TM
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	VHM
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da
Smjer rezanja	desno
Primjena kod vrste bušenja	do 2×D kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 2×D za prolazne rupe
Podjela oštrica	nejednako

Kutnik za upuštanje	90 stupanj
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	zeleno
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Vrsta proizvoda	Navojno glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	220 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	220 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	H
TOOLOX 33	prikladno	85 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	50 m/min	S
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno	200 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

Znak	prikladno
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB
Brušenje tip HE	129100 HE