

Garant**GARANT Master TM glodalo za navoje s upuštanjem 2xD, TiAlN, UNC: 7/16-14****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139723 7/16-14
GTIN	4062406058234
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

Vretenasto glodalo od tvrdog metala za navoje **s neravnomjernim rasporedom oštrica i većim brojem oštrica**. Kroz **nejednaku podjelu oštrica** postiže se **visoka mirnoća rada i dugi vijek trajanja alata**.

Novorazvijena univerzalna geometrija i prevlaka visokih performansi za upotrebu na širokom spektru materijala.

- **Značajno smanjenje vibracije kroz nejednaku raspodjelu oštrica.**
- **Veći broj oštrica.**
- **Nova prevlaka za optimalnu otpornost na habanje.**
- **Ispravljeni profil navoja za izbjegavanje odstupanja profila.**

Prednost:

Stupanj upuštanja na strani drške za 90° upuštanje služi za istovremeno upuštanje i glodanje navoja u jednom radnom koraku.

Upotreba:

Za **navoj UNC ASME-B1.1**.

Napomena:

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA

Oblik **HB**: naručiti s **br. 139723 + 129100 HB**

Oblik **HE**: naručiti s **br. 139723 + 129100 HE**

Vrsta navoja: UNC

Vrsta navoja: UNC-LH

Broj zubi Z: 6

Navoji po colu: 14

Nazivni $\varnothing D_c$: 8,8 mm

Duljina rezne oštrice l_1 : 22,61 mm

Duljina drške L_s : 45 mm

Ukupna duljina L: 92 mm

Ø drške D_s : 12 mm

Tehnički opis

Navoji po colu	14
Broj zubi Z	6
Vrsta navoja	UNC
Vrsta navoja	UNC-LH
Duljina drške L_s	45 mm
Ø navoja	11,11 mm
Ukupna duljina L	92 mm
Nagib navoja	1,814 mm
Ø drške D_s	12 mm
Broj steznih utora	6
Duljina rezne oštrice l_1	22,61 mm
Posmak f_z u čeliku < 750 N/mm ²	0,08 mm
Veličina navoja	7/16-14 UNC
Nazivni Ø D_c	8,8 mm
Vrijednost programiranja za upuštanje L_1	24,02 mm
Ø D_1	11,6 mm
Seriya	Master TM
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	VHM
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da
Smjer rezanja	desno
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD za prolazne rupe
Podjela oštrica	nejednako

Kutnik za upuštanje	90 stupanj
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	zeleno
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Vrsta proizvoda	Navojno glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	220 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	220 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	H
TOOLOX 33	prikladno	85 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	50 m/min	S
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno	200 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

Znak	prikladno
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB
Brušenje tip HE	129100 HE