

Garant**GARANT Master TM glodalo za navoje s upuštanjem 2×D, TiAlN, UNF: 3/8-24****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139728 3/8-24
GTIN	4062406058319
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

Vretenasto glodalo od tvrdog metala za navoje **s neravnomjernim rasporedom oštrica i većim brojem oštrica. Neravnomjernim rasporedom oštrica postiže se miran rad i dulji vijek trajanja alata.**

Novorazvijena univerzalna geometrija i i visoko učinkovita prevlaka za upotrebu na širokom spektru materijala.

- **Značajno smanjenje vibracija postignuto neravnomjernim rasporedom oštrica.**
- **Ispravljeni profil navoja zaslužan je za sprječavanje izobličenja profila.**
- **veći broj oštrica**
- **nova prevlaka za optimalnu otpornost na trošenje**

Prednost:

Stupanj upuštanja na strani drške za 90° upuštanje služi za istovremeno upuštanje i glodanje navoja u jednom radnom koraku.

Upotreba:

Za **navoj UNF ASME-B1.1.**

Napomena:

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA

Oblik **HB**: naručiti s **br. 139728 + 129100 HB**

Oblik **HE**: naručiti s **br. 139728 + 129100 HE**

Vrsta navoja: UNF

Vrsta navoja: UNF-LH

Broj zubi Z: 4

Navoji po colu: 24

Nazivni Ø D_C: 8 mm

Duljina rezne oštrice l₁: 19,54 mm

Duljina drške L_s: 45 mm

Ukupna duljina L: 82 mm

Ø drške D_s : 12 mm

Tehnički opis

Ø drške D_s	12 mm
Nagib navoja	1,058 mm
Duljina drške L_s	45 mm
Vrsta navoja	UNF
Vrsta navoja	UNF-LH
Ø navoja	9,53 mm
Broj zubi Z	4
Navoji po colu	24
Ukupna duljina L	82 mm
Broj steznih utora	4
Duljina rezne oštrice l_1	19,54 mm
Posmak f_z u čeliku < 750 N/mm ²	0,08 mm
Veličina navoja	3/8-24 UNF
Nazivni Ø D_c	8 mm
Vrijednost programiranja za upuštanje L_1	20,55 mm
Ø D_1	10,1 mm
Seriya	Master TM
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	VHM
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da
Smjer rezanja	desno
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD za prolazne rupe
Podjela oštrica	nejednako

Kutnik za upuštanje	90 stupanj
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	zeleno
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Vrsta proizvoda	Navojno glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	220 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	220 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	H
TOOLOX 33	prikladno	85 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	50 m/min	S
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno	200 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

Znak	prikladno
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB
Brušenje tip HE	129100 HE