

Garant**Spiralno svrdlo HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 4,65mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 114620 4,65 |
| GTIN | 4045197023681 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Dimenzije slične DIN 338.

Drška prema DIN 1835A.

Visokoučinkovito HPC spiralno svrdlo za materijale s višim ležajevima i jačom otpornošću. Izrazito stabilno zahvaljujući **ojačanoj jezgri i paraboličnom obliku užljebljenja**. Korektura steznog kuta na vrhu. Precizna koncentričnost za precizno bušenje.

Sa šiljkom u obliku S.

Preporuka:**Maksimalna dubina bušenja:**
 $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.**Tehnički opis**

| | |
|---|-------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 47 mm |
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 4,65 mm |
| Posmak f u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm/okr |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Tolerancija nazivnog \varnothing | h8 |
| \varnothing drške D_s | 6 mm |
| Ukupna duljina L | 91 mm |
| Standard | DIN 338 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 40 mm |
| Kut vrha | 130 stupanj |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Drška | DIN 1835 A s h6 |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | HSS E PM |
| Kut spirale | 38 stupanj |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min | N |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 25 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 14 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 12 m/min | S |
| GG(G) | prikladno | 50 m/min | K |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |

| | |
|------------------|-----------|
| Ulje | prikladno |
| mokro maksimalno | prikladno |