

Garant

GARANT Diabolo VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 8,3



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122371 8,3 |
| GTIN | 4062406065911 |
| Razred artikla | 11E |

Opis

Izvedba:

Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha, zahvaljujući tome vrh svrdla ima veliku točnost centriranja. Zahvaljujući **konveksnim glavnim oštricama i definiranom zaobljenju oštrica** svrdlo postiže veliku stabilnost i maksimalnu otpornost. **Posebna prevlaka od više nanoslojeva** za bušenje u kaljenom čeliku.

Napomena:

Oblik HB i HE isporučiv po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122362/122372**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122361/122371 + 129100HE**.

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| Ø drške D_s | 10 mm |
| Posmak f u čeliku < 60 HRC | 0,12 mm/okr |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Broj oštrica Z | 2 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 34,6 mm |
| Nazivni Ø D_c | 8,3 mm |
| Ukupna duljina L | 89 mm |
| Standard | DIN 6537 K |
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 47 mm |

| | |
|--------------------|------------------|
| Seriya | Diabolo |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 4xD |
| Tip | H |
| Kut vrha | 140 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Strategija rezanja | HPC |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | crveno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 85 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 55 m/min | P |
| Čelik < 55 HRC | prikladno | 28 m/min | H |
| Čelik < 60 HRC | prikladno | 16 m/min | H |
| Čelik < 65 HRC | prikladno | 14 m/min | H |
| Čelik < 67 HRC | prikladno | 10 m/min | H |
| GG(G) | prikladno | 70 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |

| | |
|-----------------------|-----------|
| Znak Usluge | prikladno |
| Brušenje tip HE | 129100 HE |