

Garant**Precizni upuštač s 3 stezne površine 90°, TiAlN, Vanjski-Ø Dc: 10,4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	150376 10,4
GTIN	4062406066000
Razred artikla	11M

Opis**Izvedba:**

Svi upuštači s 3 oštrice, radijalno brušeni.

Žlijebovi brušeni iz punog komada.

Precizni upuštač koji se proizvodi s uskim tolerancijama izrade prema DIN335-C s **dugačkom cilindričnom drškom**.

Posebna geometrija s posebno nejednolikom podjelom te prilagođenom pripremom oštrica. Novorazvijena, **posebna TiAlN prevlaka** za dugi vijek trajanja.

Drška s **3 dodatne stezne površine** za upotrebu u glavi s 3 čeljusti.

Upotreba:

Precizni upuštač za izradu preciznih, okruglih provrta od 90°.

Tehnički opis

Ø prethodnog bušenja	2,5 mm
Posmak f u čeliku < 500 N/mm ²	0,13 mm/okr
Tolerancija drške	h9
Najmanji Ø upuštanja	2,5 mm
Ukupna duljina L	107 mm
Ø drške D _s	6 mm
Broj oštrica Z	3
Vanjski Ø	10,4 mm
za vijke s upuštenom glavom DIN 7991	M5

Prevlaka	TiAlN
Vrh kuta upuštača	90 stupanj
Rezni materijal	HSS
Podjela reza konusnog glodala	nejednako
Standard	Standard proizvođača
Drška	Drška s tri površine za zatezanje s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Stupnjevito i upušteno konično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	75 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	75 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	50 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	18 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	S
GG(G)	prikladno	25 m/min	K

CuZn	prikladno	60 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		