

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,6mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122385 6,6
GTIN	4045197706515
Razred artikla	11E

**Opis**

Izvedba:

Poprečna rezna oštica s visokom točnošću centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žljebova proizvode kratke odvojene čestice.

Napomena:

Duljina spirale  $LC = L_2 + 1,5 \times DC$ .

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	34 mm
Tolerancija drške	h6
Posmak f u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/okr
Nazivni Ø $D_c$	6,6 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške $D_s$	8 mm
Ukupna duljina L	79 mm
Standard	DIN 6537 K
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	24,1 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

izvedba	4xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	245 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	S
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		