

Garant**Strojni ureznik Oblik C DIN 371/376, TiN, M: M30****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 131250 M30 |
| GTIN | 4045197704887 |
| Razred artikla | 11H |

Opis**Izvedba:****S oblogom TiN za:**

- povećanu otpornost na trošenje.
- Manja sklonost materijala varenju.
- **Moguće su veće brzine rezanja.**

Primjenjiv s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %).**Sa zasjekom.**(Oblik C) 2–3 uvodna navoja – **bez zasjeka**. Prikladan i za osnovne rupe. **ISO 2 6H****HSS****Tehnički opis**

| | |
|------------------------|----------|
| Nagib navoja | 3,5 mm |
| Ø osnovne rupe | 26,5 mm |
| Broj oštrica Z | 4 |
| Ø navoja | 30 mm |
| Broj steznih utora | 4 |
| Standard | DIN 376 |
| Ø drške D _s | 22 mm |
| Ukupna duljina L | 180 mm |
| 4-kutna drška □ | 18 mm |
| Razred tolerancije | ISO 2 6H |

| | |
|----------------------------|---------------------------------------|
| Rezni materijal | HSS |
| Dubina navoja | 90 mm |
| Vrsta navoja | M |
| Veličina navoja | M30 |
| Prevlaka | TiN |
| Kut profila navoja vijka | 60 stupanj |
| Norma navoja | DIN 13 |
| Oblik rezanja | C |
| Drška | Cilindrična drška s h9 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Primjena kod vrste bušenja | do 3xD kod prolazne rupe |
| Smjer rezanja | desno |
| Vrsta alata s navojem | Strojni ureznici za uobičajenu obradu |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Svrkla za navoje |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij | prikladno samo u posebnim uvjetima | 16 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 20 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 19 m/min | P |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |