

**Garant****Sinkroni strojni urezник HSS-E-PM oblik E, DLC, G: G1/8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	137345 G1/8
GTIN	4045197705563
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

**Čvrsta izvedba s desnom spiralom i drškom prema DIN 1835-B.** Specijalna geometrija za primjenu na strojevima sa **sinkronim pogonom vretena**. Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkronog vretena stroja. Specijalna **DLC sp<sup>2</sup> prevlaka** najnovije generacije. Primjenjiv s **emulzijom** (udio masti najmanje 8%).

**Oblik E** (Uvod: 1,5 – 2 uvodna navoja) za najveće moguće dubine navoja.

**Upotreba:**

**Za cilindrični Whitworth cijevni navoj** DIN ISO 228/1 za (spojeve koji ne brtve u navoju).

**Napomena:**

**Za primjenu na sinkronim vretenima, GARANT-** brzoizmjenjiva stezna glava **br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA)** omogućuje najsigurniju obradu.

Rezni materijal: HSS E PM

Navoji po colu: 28

Ø navoja: 9,73 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 8 mm

4-kutna drška □: 6,2 mm

Ø osnovne rupe: 8,8 mm

**Tehnički opis**

Ø osnovne rupe	8,8 mm
Broj oštrica Z	3
Navoji po colu	28
Ø navoja	9,73 mm

Broj steznih utora	3
Nagib navoja	0,907 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Ø drške D <sub>s</sub>	8 mm
Ukupna duljina L	90 mm
4-kutna drška □	6,2 mm
Dubina navoja	24,33 mm
Veličina navoja	G1/8
Prevlaka	DLC
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	Standard proizvođača
Oblik rezanja	E
Kut spirale	40 stupanj
Drška	DIN 1835 B
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Tolerancija drške	h6
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N

Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
PMMA akril	prikladno	25 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	25 m/min	N
Cu	prikladno	55 m/min	N
CuZn	prikladno	35 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		