

## Garant

### Sinkroni strojni urezник HSS-E-PM IK / oblik C, DLC, G: G3/8



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	137346 G3/8
GTIN	4045197705624
Razred artikla	11H

#### Opis

##### Izvedba:

**Čvrsta izvedba s desnom spiralom i drškom prema DIN 1835-B.** Specijalna geometrija za primjenu na strojevima sa **sinkronim pogonom vretena**. Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkronog vretena stroja. Specijalna **DLC sp<sup>2</sup> prevlaka** najnovije generacije. Primjenjiv s **emulzijom** (udio masti najmanje 8%).

S **unutarnjim dovodom rashladnog sredstva** za maksimalan vijek trajanja.

##### Upotreba:

**Za cilindrični Whitworth cijevni navoj** DIN ISO 228/1 (za spojeve koji ne brtve u navoju).

##### Napomena:

**Za primjenu na sinkronim vretenima, GARANT-** brzoizmjenjiva stezna glava **br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA)** omogućuje najsigurniju obradu.

Rezni materijal: HSS E PM

Navoji po colu: 19

Ø navoja: 16,66 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D<sub>3</sub>: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 15,25 mm

#### Tehnički opis

Ø navoja	16,66 mm
Broj oštrica Z	4
Ø osnovne rupe	15,25 mm
Broj steznih utora	4

Navoji po colu	19
Nagib navoja	1,337 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Ø drške D <sub>s</sub>	12 mm
Ukupna duljina L	100 mm
4-kutna drška □	9 mm
Dubina navoja	41,65 mm
Veličina navoja	G3/8
Prevlaka	DLC
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	Standard proizvođača
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	DIN 1835 B
Unutarnje hlađenje	da
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Tolerancija drške	h6
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N

Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
PMMA akril	prikladno	25 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	25 m/min	N
Cu	prikladno	55 m/min	N
CuZn	prikladno	35 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		