

Garant**Strojni ureznik ISO 228 +0,05 mm, vaporiziran, G: G3/8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	137360 G3/8
GTIN	4045197705662
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**

Vaporizirana površina protiv navarivanja materijala na rezu oštricu.

Razred tolerancije ISO 228 + 0,05 mm. HSS-E**Upotreba:**

Za cilindrični Whitworth cijevni navoj DIN ISO 228/1 (za spojeve koji ne brtve u navoju).

Za komponente koje se **galvaniziraju** nakon urezivanja navoja, ili se stisnu nakon kaljenja.

Preporuka:

Preporučamo veći **Ø predbušenja od onog navedenog u DIN preporukama** (vidi tablicu) i to za **0,05 mm**.

Rezni materijal: HSS E

Navoji po colu: 19

Ø navoja: 16,66 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D_s: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 15,25 mm

Tehnički opis

Navoji po colu	19
Broj steznih utora	3
Ø osnovne rupe	15,25 mm
Ø navoja	16,66 mm
Broj oštrica Z	3

Nagib navoja	1,337 mm
Rezni materijal	HSS E
Ø drške D _s	12 mm
Ukupna duljina L	100 mm
4-kutna drška □	9 mm
Dubina navoja	49,98 mm
Veličina navoja	G3/8
Prevlaka	vaporiziran
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za uobičajenu obradu
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P

CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		