

Garant**Strojni ureznik ISO 228 +0,05 mm, vaporiziran, G: G1/2****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	137360 G1/2
GTIN	4045197705679
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**

Vaporizirana površina protiv navarivanja materijala na rezu oštricu.

Razred tolerancije ISO 228 + 0,05 mm. HSS-E**Upotreba:**

Za cilindrični Whitworth cijevni navoj DIN ISO 228/1 (za spojeve koji ne brtve u navoju).

Za komponente koje se **galvaniziraju** nakon urezivanja navoja, ili se stisnu nakon kaljenja.

Preporuka:

Preporučamo veći **Ø predbušenja od onog navedenog u DIN preporukama** (vidi tablicu) i to za **0,05 mm**.

Rezni materijal: HSS E

Navoji po colu: 14

Ø navoja: 20,96 mm

Ukupna duljina L: 125 mm

Ø drške D_s: 16 mm

4-kutna drška □: 12 mm

Ø osnovne rupe: 19 mm

Tehnički opis

Ø navoja	20,96 mm
Nagib navoja	1,814 mm
Navoji po colu	14
Broj oštrica Z	4
Broj steznih utora	4

Ø osnovne rupe	19 mm
Rezni materijal	HSS E
Ø drške D _s	16 mm
Ukupna duljina L	125 mm
4-kutna drška □	12 mm
Dubina navoja	62,88 mm
Veličina navoja	G1/2
Prevlaka	vaporiziran
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za uobičajenu obradu
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P

CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		