

Garant**Strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje HSS-E-PM, TiAlN, G: G1/2****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139395 G1/2
GTIN	4045197705891
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). Sa žljebovima za podmazivanje; optimalan učinak podmazivanja i kod dubljih navoja.

Inovativan poligonalan oblik omogućuje široki spektar primjene. **Multifunkcionalna struktura prevlake** omogućuje **maksimalan vijek trajanja** ujedno i kod **materijala velike čvrstoće**.

Specijalni **TiAlN-sloj**, izuzetno prikladan za **legure od aluminija**.

Upotreba:

Za cilindrični Whitworth cijevni navoj DIN ISO 228/1 (za spojeve koji ne brtve u navoju).

Nagib navoja: 1,814 mm

Navoji po colu: 14

Ø navoja: 20,96 mm

Ukupna duljina L: 125 mm

Ø drške D_s: 16 mm

4-kutna drška □: 12 mm

Tehnički opis

Ø navoja	20,96 mm
Navoji po colu	14
Broj steznih utora	6
Broj oštrica Z	6
Nagib navoja	1,814 mm

Ø drške D _s	16 mm
4-kutna drška □	12 mm
Ukupna duljina L	125 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	20,05 mm
Dubina navoja	62,88 mm
Veličina navoja	G1/2
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2189
Razred tolerancije	ISO 228 X
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	42 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	42 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	28 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	32 m/min	P

Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno