

Garant**Strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje HSS-E-PM, TiAlN, G: G3/8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139395 G3/8
GTIN	4045197705884
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). Sa žljebovima za podmazivanje; optimalan učinak podmazivanja i kod dubljih navoja.

Inovativan poligonalan oblik omogućuje široki spektar primjene. **Multifunkcionalna struktura prevlake** omogućuje **maksimalan vijek trajanja** ujedno i kod **materijala velike čvrstoće**.

Specijalni **TiAlN-sloj**, izuzetno prikladan za **legure od aluminija**.

Upotreba:

Za cilindrični Whitworth cijevni navoj DIN ISO 228/1 (za spojeve koji ne brtve u navoju).

Nagib navoja: 1,337 mm

Navoji po colu: 19

Ø navoja: 16,66 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D_s: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Tehnički opis

Broj oštrica Z	6
Nagib navoja	1,337 mm
Navoji po colu	19
Broj steznih utora	6
Ø navoja	16,66 mm

Ø drške D _s	12 mm
4-kutna drška □	9 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	16,05 mm
Dubina navoja	49,98 mm
Veličina navoja	G3/8
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2189
Razred tolerancije	ISO 228 X
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	42 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	42 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	28 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	32 m/min	P

Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno