

## Garant

### Strojni ureznik vrlo dugačak HSS-E-PM, TiAlN, M: M10



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	134655 M10
GTIN	4045197705174
Razred artikla	11H

#### Opis

##### Izvedba:

##### S vrlo dugačom drškom.

Specijalna **TiAlN prevlaka**, vrlo prikladna za **aluminijske legure**.

**Sve veličine: Drška prema DIN 376 (= suženi Ø drške);** pa je na taj način izuzetno prikladna za primjenu kod velikih dubina.

##### Prednost:

Izrazito prikladno **za urezivanje navoja na teško dostupnim mjestima.**

##### Upotreba:

Za materijale **do maksimalno 450N/mm<sup>2</sup>** vlačne čvrstoće.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Standard proizvođača

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 1,5 mm

Ukupna duljina L: 160 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 7 mm

4-kutna drška □: 5,5 mm

Ø osnovne rupe: 8,5 mm

#### Tehnički opis

Nagib navoja	1,5 mm
Ø osnovne rupe	8,5 mm
Broj steznih utora	3
Ø navoja	10 mm
Broj oštrica Z	3

Standard	Standard proizvođača
Ø drške D <sub>s</sub>	7 mm
Ukupna duljina L	160 mm
4-kutna drška □	5,5 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	30 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M10
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	28 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	28 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	23 m/min	N

Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	27 m/min	P
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		