

**Garant****GARANT Diabolo VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 8,06-X****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122361 8,06-X
GTIN	4062406076405
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

**Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha**, zahvaljujući tome vrh svrdla ima veliku točnost centriranja. Zahvaljujući **konveksnim glavnim oštricama i definiranom zaobljenju oštrica**svrdlo postiže veliku stabilnost i maksimalnu otpornost.

**Posebna prevlaka od više nanoslojeva** za bušenje u kaljenom čeliku.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblik HB i HE isporučiv po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122362/122372**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122361/122371 + 129100HE**. Vrijeme dostave: 12 radnih tjedana

Minimalna količina: 3 kom

Posebna izrada po narudžbi kupca:

Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od  $\pm/10\%$  (najmanje 1 komad).

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	47 mm
Ukupna duljina L	89 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Posmak f u čeliku < 60 HRC	0,09 mm/okr

Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
Standard	DIN 6537 K
Ø-područje	8,06 - 10,05 mm
Serija	Diabolo
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4×D
Tip	H
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA, h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	28 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	16 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	14 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	10 m/min	H

GG(G)	prikladno	70 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		