

**Garant****GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,06-Xmm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122415 16,06-X
GTIN	4062406077013
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **niskom izlaznom snagom** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

**Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja**. Optimirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s pomoću **br. 122416**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću **br. 122415 + 129100HE**. Vrijeme dostave: 12 radnih tjedana

Minimalna količina: 3 kom

Posebna izrada po narudžbi kupca:

Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od  $\pm/10\%$  (najmanje 1 komad).

**Tehnički opis**

Ukupna duljina L	123 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	73 mm
Posmak $f$ u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,34 mm/okr
$\varnothing$ drške $D_s$	18 mm
Standard	DIN 6537 K
Broj oštrica $Z$	2
$\varnothing$ -područje	16,06 - 18,05 mm
Seriya	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	primjereno	170 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	primjereno	150 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	primjereno	120 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	primjereno	110 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
GG	primjereno	110 m/min	K
G GG	primjereno	100 m/min	K
Uni	primjereno		

mokro maksimalno

primjereno