

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,76-Xmm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122416 3,76-X
GTIN	4062406077037
Razred artikla	11E

#### Opis

##### Izvedba:

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **niskim prihvatom snage** i visokim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani stezni utori omogućuju dobro odvođenje strugotina.**

**Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja osovine**. Optimirana mikrometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

##### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Vrijeme dostave: 12 radnih tjedana

Minimalna količina: 3 kom

Posebna izrada po narudžbi kupca:

Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od  $\pm 10\%$  (najmanje 1 komad).

#### Tehnički opis

Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/okr
Ukupna duljina L	66 mm
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	24 mm
Standard	DIN 6537 K

Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ø-područje	3,76 - 4,75 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
GG	prikladno	110 m/min	K
GGG	prikladno	100 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

