

Garant**GARANT Diabolo VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 16,06-X****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|----------------|
| Broj narudžbe | 122361 16,06-X |
| GTIN | 4062406076443 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha, zahvaljujući tome vrh svrdla ima veliku točnost centriranja. Zahvaljujući **konveksnim glavnim oštricama i definiranom zaobljenju oštrica**svrdlo postiže veliku stabilnost i maksimalnu otpornost.

Posebna prevlaka od više nanoslojeva za bušenje u kaljenom čeliku.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Oblik HB i HE isporučiv po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122362/122372**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122361/122371 + 129100HE**. Vrijeme dostave: 12 radnih tjedana

Minimalna količina: 3 kom

Posebna izrada po narudžbi kupca:

Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od $\pm/10\%$ (najmanje 1 komad).

Tehnički opis

| | |
|------------------------|------------|
| Standard | DIN 6537 K |
| Ø drške D_s | 18 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Ukupna duljina L | 123 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |

| | |
|------------------------------------|------------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 73 mm |
| Posmak f u čeliku < 60 HRC | 0,15 mm/okr |
| Ø-područje | 16,06 - 18,05 mm |
| Seriya | Diabolo |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 4×D |
| Tip | H |
| Kut vrha | 140 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA, h6 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | crveno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 90 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 65 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 55 m/min | P |
| Čelik < 55 HRC | prikladno | 28 m/min | H |
| Čelik < 60 HRC | prikladno | 16 m/min | H |
| Čelik < 65 HRC | prikladno | 14 m/min | H |
| Čelik < 67 HRC | prikladno | 10 m/min | H |

| | | | |
|------------------|-----------|----------|---|
| GG(G) | prikladno | 70 m/min | K |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno | | |