

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,06-Xmm



#### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122415 8,06-X |
| GTIN           | 4062406076979 |
| Razred artikla | 11E           |

#### Opis

##### Izvedba:

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **niskom izlaznom snagom** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

**Uska poprečna oštrica** i **poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja**. Optimirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

##### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s pomoću **br. 122416**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću **br. 122415 + 129100HE**. Vrijeme dostave: 12 radnih tjedana

Minimalna količina: 3 kom

Posebna izrada po narudžbi kupca:

Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od  $\pm 10\%$  (najmanje 1 komad).

#### Tehnički opis

|  |             |
|--|-------------|
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/okr |
| Ø drške D <sub>s</sub>                     | 10 mm       |

|                                    |                  |
|------------------------------------|------------------|
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$ | h7               |
| Standard                           | DIN 6537 K       |
| Broj oštrica Z                     | 2                |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$ | 47 mm            |
| Ukupna duljina L                   | 89 mm            |
| $\varnothing$ -područje            | 8,06 - 10,05 mm  |
| Serija                             | Master Steel     |
| Prevlaka                           | TiAlN            |
| Rezni materijal                    | VHM              |
| izvedba                            | 4xD              |
| Kut vrha                           | 135 stupanj      |
| Drška                              | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                 | ne               |
| Strategija rezanja                 | HPC              |
| Polustandardno                     | da               |
| Prsten u boji                      | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                    | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 170 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 150 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 120 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 110 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min  | P       |
| GG                             | primjereno                         | 110 m/min | K       |
| GGG                            | primjereno                         | 100 m/min | K       |
| Uni                            | primjereno                         |           |         |

mokro maksimalno

primjereno