

Garant**GARANT Diabolo VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 8,06-X****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122371 8,06-X
GTIN	4062406076597
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha, zahvaljujući tome vrh svrdla ima veliku točnost centriranja. Zahvaljujući **konveksnim glavnim oštricama i definiranom zaobljenju oštrica** svrdlo postiže veliku stabilnost i maksimalnu otpornost. **Posebna prevlaka od više nanoslojeva** za bušenje u kaljenom čeliku.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Oblik HB i HE isporučiv po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122362/122372**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122361/122371 + 129100HE**.

Prilikom bušenja u očvrstnutim čelicima od 56 HRC, samo hladite zrakom! Vrijeme dostave: 12 radnih tjedana

Minimalna količina: 3 kom

Posebna izrada po narudžbi kupca:

Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od $\pm 10\%$ (najmanje 1 komad).

Tehnički opis

Broj oštrica Z	2
Ø drške D_s	10 mm
Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/okr
Tolerancija nazivnog Ø	h7

Ukupna duljina L	89 mm
Posmak f u čeliku < 60 HRC	0,08 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	47 mm
Standard	DIN 6537 K
Ø-područje	8,06 - 10,05 mm
Seriya	Diabolo
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Tip	H
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	28 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	16 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	14 m/min	H

Čelik < 67 HRC	prikladno	10 m/min	H
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		