

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm odn. cola): 4,76-X**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122659 4,76-X
GTIN	4062406078799
Razred artikla	11E

**Opis**

Ø-područje: 4.76 - 6.02 mm, Intervall: 0,010

**Izvedba:**

**Čvrsta jezgra i specijalna izvedba vrha** – zahvaljujući tome rezna poprečna oštrica **ima veliku točnost centriranja**. Visoka točnost poravnanja i zaobljenje pilotne rupe zahvaljujući **4 vodeće faze**. Izvrsno odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući **4 unutarnja rashladna kanala** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm s 2 unutarnja rashladna kanala. **Ravne glavne rezne oštrice** sa zaobljenjem bridova i posebnim oblikom utora proizvode **kratke odvojene čestice** i kod materijala koji inače imaju dugačke odvojene čestice.

**Pažnja:**

Dimenzije s **oznakom X** = tolerancija Ø oštrice **h7**.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122661**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122659 + 129100HE**. Vrijeme dostave: 12 radnih tjedana

Minimalna količina: 3 kom

Posebna izrada po narudžbi kupca:

Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od  $\pm 10\%$  (najmanje 1 komad).

Standard: DIN 6537

Tolerancija nazivnog Ø: m6

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija nazivnog Ø: m6

Ukupna duljina L: 82 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 6 mm

Posmak f u INOX-u > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm/okr

## Tehnički opis

Tolerancija nazivnog $\emptyset$	m6
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	44 mm
Broj oštrica Z	2
Ukupna duljina L	82 mm
$\emptyset$ drške $D_s$	6 mm
Posmak f u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/okr
Standard	DIN 6537
$\emptyset$ -područje	4,76 - 6,02 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	170 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	140 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	130 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	110 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	70 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
GG(G)	prikladno	95 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		