

GARANT Diabolo VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,06-Xmm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122652 8,06-X
GTIN	4062406078713
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha, zahvaljujući tome poprečna oštrica ima **veliku točnost centriranja**. Zahvaljujući **konveksnim glavnim oštricama i definiranom zaobljenju bridovasrdlo** postiže veliku stabilnost i maksimalnu opteretivost.

Posebna prevlaka od više nanoslojeva za bušenje u kaljenom čeliku.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Vrijeme dostave: 12 radnih tjedana

Minimalna količina: 3 kom

Posebna izrada po narudžbi kupca:

Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od $\pm/10\%$ (najmanje 1 komad).

Tehnički opis

Ukupna duljina L	103 mm
Ø drške D_s	10 mm
Standard	DIN 6537
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	61 mm
Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/okr
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Broj oštrica Z	2
Ø-područje	8,06 - 10,05 mm

Serija	Diabolo
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Tip	H
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	28 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	16 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	14 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	10 m/min	H
TOOLOX 33	prikladno	30 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	prikladno	28 m/min	H

GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		