

GARANT Diabolo VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,06-Xmm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122642 8,06-X
GTIN	4062406078546
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha, zahvaljujući tome poprečna oštrica ima **veliku točnost centriranja**. Zahvaljujući **konveksnim glavnim oštricama i definiranom zaobljenju bridova** svrdlo postiže veliku stabilnost i maksimalnu opteretivost.

Posebna prevlaka od više nanoslojeva za bušenje u kaljenom čeliku.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Vrijeme dostave: 12 radnih tjedana

Minimalna količina: 3 kom

Posebna izrada po narudžbi kupca:

Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od $\pm/10\%$ (najmanje 1 komad).

Tehnički opis

Posmak f u čeliku < 60 HRC	0,09 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	61 mm
Standard	DIN 6537
Ø drške D_s	10 mm
Ukupna duljina L	103 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Broj oštrica Z	2
Ø-područje	8,06 - 10,05 mm

Seriya	Diabolo
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6xD
Tip	H
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	28 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	16 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	14 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	10 m/min	H
TOOLOX 33	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	H
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		