

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm odn. cola):  
16,02-X**

**Podaci za narudžbu**

|                |                |
|----------------|----------------|
| Broj narudžbe  | 122659 16,02-X |
| GTIN           | 4062406078850  |
| Razred artikla | 11E            |

**Opis**

Ø-područje: 16.06 - 18.05 mm, Intervall: 0,010

**Izvedba:**

**Čvrsta jezgra i specijalna izvedba vrha** – zahvaljujući tome rezna poprečna oštrica **ima veliku točnost centriranja**. Visoka točnost poravnanja i zaobljenje pilotne rupe zahvaljujući **4 vodeće faze**. Izvrsno odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući **4 unutarnja rashladna kanala** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm s 2 unutarnja rashladna kanala. **Ravne glavne rezne oštrice** sa zaobljenjem bridova i posebnim oblikom utora proizvode **kratke odvojene čestice** i kod materijala koji inače imaju dugačke odvojene čestice.

**Pažnja:**

Dimenzije s **oznakom X** = tolerancija Ø oštrice **h7**.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122661**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122659 + 129100HE**. Vrijeme dostave: 12 radnih tjedana

Minimalna količina: 3 kom

Posebna izrada po narudžbi kupca:

Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od  $\pm/10\%$  (najmanje 1 komad).

Standard: DIN 6537

Tolerancija nazivnog Ø: m6

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija nazivnog Ø: m6

Ukupna duljina L: 143 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 18 mm

Posmak f u INOX-u > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/okr

## Tehnički opis

|  |                  |
|--|------------------|
| Tolerancija nazivnog $\emptyset$         | m6               |
| $\emptyset$ drške $D_s$                  | 18 mm            |
| Ukupna duljina L                         | 143 mm           |
| Standard                                 | DIN 6537         |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$       | 93 mm            |
| Broj oštrica Z                           | 2                |
| Posmak f u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/okr       |
| $\emptyset$ -područje                    | 16,06 - 18,05 mm |
| Prevlaka                                 | TiAlN            |
| Rezni materijal                          | VHM              |
| izvedba                                  | 6xD              |
| Kut vrha                                 | 140 stupanj      |
| Drška                                    | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                       | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                       | HPC              |
| Polustandardno                           | da               |
| Prsten u boji                            | plavo            |
| Vrsta proizvoda                          | Spiralno svrdlo  |

## Podaci korisnika

|                               | Prikladno za | $V_c$     | ISO kod |
|-------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$  | prikladno    | 170 m/min | P       |
| Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$  | prikladno    | 140 m/min | P       |
| Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$  | prikladno    | 130 m/min | P       |
| Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | prikladno    | 110 m/min | P       |
| Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | prikladno    | 70 m/min  | P       |

|                              |           |          |   |
|------------------------------|-----------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno | 80 m/min | M |
| GG(G)                        | prikladno | 95 m/min | K |
| mokro maksimalno             | prikladno |          |   |
| mokro minimalno              | prikladno |          |   |
| Zrak                         | prikladno |          |   |