

Garant**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,06-Xmm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|----------------|
| Broj narudžbe | 122500 16,06-X |
| GTIN | 4062406077693 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

Poprečna rezna oštrica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Konveksne glavne oštrice **s zaobljenjem oštricama** i posebnim profilom žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni sljedeći proizvodi su br. 122415; 122425; 122435 i 122361 te 122371.

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s pomoću **br. 122445/122505**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću **br. 122440/122500 i 129100HE**. Vrijeme dostave: 12 radnih tjedana

Minimalna količina: 3 kom

Posebna izrada po narudžbi kupca:

Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od $\pm 10\%$ (najmanje 1 komad).

Tehnički opis

| | |
|---------------------------------------------|-------------|
| Broj oštrica Z | 2 |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm ² | 0,35 mm/okr |
| Ukupna duljina L | 123 mm |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 73 mm |

| | |
|------------------------|------------------|
| Ø drške D _s | 18 mm |
| Standard | DIN 6537 K |
| Ø-područje | 16,06 - 18,05 mm |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 4xD |
| Kut vrha | 140 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Strategija rezanja | HPC |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 85 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 65 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min | S |
| GG(G) | prikladno | 70 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |

Zrak

prikladno