

**Garant****GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,76-Xmm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123225 4,76-X |
| GTIN           | 4062406080402 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve **manje snage** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

**Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja svrdla**. Optimirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za procesno sigurnu primjenu svrdla  $12 \times D$  potrebno je prethodno centriranje s pomoću br. 121068 – 121130.

Oblik HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s pomoću br. **123226**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću **br. 123225 + 129100HE**. Vrijeme dostave: 12 radnih tjedana

Minimalna količina: 3 kom

Posebna izrada po narudžbi kupca:

Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od  $\pm/10\%$  (najmanje 1 komad).

**Tehnički opis**

|                                    |       |
|------------------------------------|-------|
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$ | 78 mm |
|------------------------------------|-------|

|                                  |                  |
|----------------------------------|------------------|
| Tolerancija nazivnog $\emptyset$ | h7               |
| Ukupna duljina L                 | 116 mm           |
| Standard                         | Tvornička norma  |
| $\emptyset$ drške $D_s$          | 6 mm             |
| Broj oštrica Z                   | 2                |
| $\emptyset$ -područje            | 4,76 - 6,05 mm   |
| Serija                           | Master Steel     |
| Prevlaka                         | TiAlN            |
| Rezni materijal                  | VHM              |
| izvedba                          | 12xD             |
| Kut vrha                         | 135 stupanj      |
| Drška                            | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje               | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja               | HPC              |
| Polustandardno                   | da               |
| Prsten u boji                    | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                  | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 160 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 125 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 115 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 105 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 65 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 55 m/min  | M       |
| GG                             | prikladno                          | 100 m/min | K       |
| GGG                            | prikladno                          | 95 m/min  | K       |

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Uni              | prikladno |
| mokro maksimalno | prikladno |
| mokro minimalno  | prikladno |