

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,51-Xmm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123110 5,51-X
GTIN	4062406080129
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**

**Poprečna rezna oštica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre.**

Izuzetno velika preciznost poravnanja zahvaljujući **4 vodeće faze**, koje stabiliziraju svrdlo i kod ekstremnih dubina!

**Ravne glavne oštrice** sa zaobljenjem rubova i posebnim profilom žlijebova proizvode **kratke odvojene čestice**, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

**Prednost:**

**Velika sigurnost procesa i površinska kvaliteta rupe.**

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 123115**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 123110 + 129100 HE**. Vrijeme dostave: 12 radnih tjedana

Minimalna količina: 3 kom

Posebna izrada po narudžbi kupca:

Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od  $\pm 10\%$  (najmanje 1 komad).

**Tehnički opis**

Ukupna duljina L	110 mm
Standard	Tvornička norma
Ø drške $D_s$	6 mm
Broj oštrica Z	2

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	70 mm
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	h7
$\emptyset$ -područje	5,51 - 6,05 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	10xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	S
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

