

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 3,76-Xmm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123178 3,76-X
GTIN	4062406080235
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**

**DLC prevlaka** sp<sup>2</sup> najnovije generacije s **minimalnim koeficijentom trenja** zaslužna je za **izrazito učinkovito odvođenje odvojenih čestica**. Za **vrhunsku obradu aluminijskih komada**. **Visoka ravnost i cilindričnost rupe** zahvaljujući **6 vodećih faza**.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za procesno sigurnu primjenu svrdla 12×D potrebno je prethodno centriranje s pomoću br. 121068 – 121130.

Oblik HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s pomoću br. **123179**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću **br. 123178 + 129100HE**. Vrijeme dostave: 12 radnih tjedana

Minimalna količina: 3 kom

Posebna izrada po narudžbi kupca:

Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od ±/10 % (najmanje 1 komad).

**Tehnički opis**

Ukupna duljina L	102 mm
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	64 mm
Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka	0,35 mm/okr
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Standard	Tvornička norma

Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø-područje	3,76 - 4,75 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
izvedba	12xD
Tip	W
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	primjereno	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	primjereno	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	primjereno	245 m/min	N
PMMA akril	primjereno	105 m/min	N
PEEK	primjereno	85 m/min	N
PVDF GF20	primjereno	60 m/min	N
PA 66 GF30	primjereno	55 m/min	N
PEEK GF30	primjereno	50 m/min	N
PTFE CF25	primjereno	55 m/min	N
Cu	prikladno	120 m/min	N
CuZn	prikladno	150 m/min	N

GFK	primjereno	55 m/min	N
CFK	primjereno	55 m/min	N
mokro maksimalno	primjereno		
mokro minimalno	primjereno		