

Garant**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 18,06-Xmm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|----------------|
| Broj narudžbe | 122808 18,06-X |
| GTIN | 4062406079758 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

DLC prevlaka sp² najnovije generacije s **malim koeficijentom trenja** omogućuje **djelotvorno odvođenje odvojenih čestica**. Za **visokoučinkovitu obradu materijala od aluminija**. **Velika ravnost i cilindričnost rupa** zahvaljujući **6 vodećih faza**.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122809**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122808 + 129100HE**. Vrijeme dostave: 12 radnih tjedana

Minimalna količina: 3 kom

Posebna izrada po narudžbi kupca:

Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od $\pm 10\%$ (najmanje 1 komad).

Tehnički opis

| | |
|---|-----------------|
| Ukupna duljina L | 243 mm |
| Standard | Tvornička norma |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Ø drške D _s | 20 mm |
| Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,7 mm/okr |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 190 mm |

| | |
|--------------------|------------------|
| Ø-područje | 18,06 - 20,05 mm |
| Prevlaka | DLC |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 8×D |
| Tip | W |
| Kut vrha | 135 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Strategija rezanja | HPC |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | žuto |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | primjereno | 325 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | primjereno | 360 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | primjereno | 315 m/min | N |
| PMMA akril | primjereno | 135 m/min | N |
| PEEK | primjereno | 110 m/min | N |
| PVDF GF20 | primjereno | 80 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primjereno | 70 m/min | N |
| PEEK GF30 | primjereno | 60 m/min | N |
| PTFE CF25 | primjereno | 70 m/min | N |
| Cu | prikladno | 140 m/min | N |
| CuZn | prikladno | 160 m/min | N |
| GFK | primjereno | 70 m/min | N |

| | | | |
|------------------|------------|----------|---|
| CFK | primjereno | 70 m/min | N |
| mokro maksimalno | primjereno | | |
| mokro minimalno | primjereno | | |