

**Garant****GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,06-Xmm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122715 18,06-X
GTIN	4062406079246
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Osobito prikladno za strojeve s **manje snage** i visokim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani spiralni žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

**Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja osovine**. Optimizirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122716**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122715 + 129100HE**. Vrijeme dostave: 12 radnih tjedana

Minimalna količina: 3 kom

Posebna izrada po narudžbi kupca:

Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od  $\pm/10\%$  (najmanje 1 komad).

**Tehnički opis**

Standard	DIN 6537
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	101 mm

Tolerancija nazivnog $\emptyset$	h7
Broj oštrica Z	2
$\emptyset$ drške $D_s$	20 mm
Ukupna duljina L	153 mm
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,35 mm/okr
$\emptyset$ -područje	18,06 - 20,05 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	220 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	200 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	170 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	75 m/min	M
GG	primjereno	160 m/min	K
GGG	primjereno	130 m/min	K

Uni	primjereno
mokro maksimalno	primjereno
mokro minimalno	primjereno