

Garant**VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 4,76-Xmm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122738 4,76-X |
| GTIN | 4062406079451 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha – zahvaljujući tome, rezna poprečna oštrica ima **veliku točnost centriranja**. Visoka točnost poravnanja i zaobljenje pilotne rupe zahvaljujući **4 vodeće faze**. Izvrsno odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući **4 unutarnja rashladna kanala** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm s 2 unutarnja rashladna kanala. S **kutom vrha 140°** i posebnom **tolerancijom oštrica p6** za optimalnu izradu pilotne rupe.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Za bušenje dubokih rupa od $12 \times D$ preporučuje se prethodna izrada pilot rupe, a obvezna je za bušenje dubokih rupa od $20 \times D$ do $30 \times D$.

Korištenje pilotne rupe uvijek povećava sigurnost procesa bušenja. Vrijeme dostave: 12 radnih tjedana

Minimalna količina: 3 kom

Posebna izrada po narudžbi kupca:

Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od $\pm 10\%$ (najmanje 1 komad).

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/okr |
| Ukupna duljina L | 82 mm |
| Ø drške D_s | 6 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |

| | |
|------------------------------------|------------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 44 mm |
| Standard | DIN 6537 |
| Ø-područje | 4,76 - 6,05 mm |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 6×D |
| Kut vrha | 140 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Strategija rezanja | HPC |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 170 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 130 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 120 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 110 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 75 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | M |
| GG(G) | prikladno | 95 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |
| Zrak | prikladno | | |

